

## **Módosított ajánlattételi felhívás**

Iktatószám: BER-314/2/2017

Tisztelt Címzett!

Ezúton kérünk ajánlatot 1 db köpenycsöves búvárszivattyú beszerzésére, beépítésére és üzembehelyezésére a következő műszaki paraméterekkel:

Elvégzendő feladatok megnevezése: **Érd, Duna-parti Vízműtelep nyomásfokozó gépházban rendszerfüggő gépi berendezés melegtartalék egységgel történő bővítése.**

Köpenycsöves búvárszivattyú műszaki adatai:

Alternatív műszaki megoldás kizárva

- Térfogatáram: 1000 m<sup>3</sup>/h
- Szállítómagasság: 85 m v.o.
- NPSH: < 6 m
- Feszültség: 3~, 400 V / 50Hz
- Patroncső anyagminőség: KO 36
- Járókerék anyag: acél bevonatolt, vagy rozsdamentes acél, vagy bronz
- Telepítési mód: függőleges
- Kábel hossza: 10 m
- Indítás típusa: frekvenciaváltós
- Hővédelem: igen

Egyéb megoldandó műszaki feladatok, amelyeket kérünk az árajánlatban feltüntetni:

- 1 db. köpenycső legyártása kiépítése a meglévő 3,4 m mély és DN 700 mm-es csőkútba (a szívócső csatlakozási mérete: DN 350 mm, a nyomócső csatlakozási mérete DN 300 mm), anyagminőség: KO 36,
- egy db 90 fokos ív legyártása a csatlakoztatás érdekében, 2 db karimával(egyik a patroncső nyomóága DN 300 mm-es, a másik a DN 500 mm-es gyűjtővezetékre épített szerelvény), anyagminőség: KO 36,
- 1 db. DN 500 mm-es ferdeülékű, belső hidraulikus csillapítású, PN 10 baros, visszacsapószelep, a következő műszaki specifikációval:
  - Szerelvény anyaga: gömbgrafitos öntöttvas,
  - Bevonat: kívül-belül epoxi,
  - ferde ülékű, karimás végződés mindkét oldalon,
  - Ülék: korrózió- és kopásálló tömítéssel,
  - Csappantyú: gömbgrafitos öntöttvas, tengely: rozsdamentes acél,
  - Orsócsapágy: cinkmentes bronz,
  - Ülék: Finoman megmunkált magas ötvözet tartalmú hegesztési bevonat
- 1 db. DN 500 mm-es szerelési közdarab, PN 10 bar, kívül – belül epoxi bevonatolt,
- 1 db. motoros pillangószelep, DN 500 mm-es, beszerzés, gépészeti, erős és gyengeáramú rendszerbeillesztés, az alábbi műszaki specifikációval:

- Kialakítása: karimás, PN 10 bar
  - Hajtómű és motor: AUMA 3 fázisú, 400V-os, működtetése 230 V-os,
  - Szerelvény anyaga: gömbgrafitos öntöttvas,
  - Bevonat: kívül-belül epoxi,
  - Ülék: korrózió- és kopásálló tömítéssel,
  - Csappantyú: gömbgrafitos öntöttvas, tengely: rozsdamentes acél,
  - Orsócsapágy: cinkmentes bronz,
  - Ülék: Finoman megmunkált magas ötvözet tartalmú hegesztési bevonat
- a beépítendő szivattyúhoz kompatibilis 1 db. Danfoss Fc202 típusú frekvenciaváltó, beszerzése, gépészeti, erős és gyenge áramú beillesztése a meglévő rendszerbe,
- a szivattyú bekötéséhez szükséges új erősáramú kábelek (duplán árnyékolt) beszerzése és kiépítése (a kiépítési távolság a szivattyú és a kapcsolótér között kb. 25 m).

Az ajánlatokat az összességében legelőnyösebb ajánlat értékelési szempontja szerint bírálja el a következő részszerzőpontok és súlyszámok alapján az Ajánlatkérő.

Részszerzőpont	Súlyszám
1. Ajánlati ár: HUF	80
2. Az energiafelhasználás, melynek értéke a megadott munkaponton értendő, a katalógusban szereplő jelleggörbe alapján. Mértékegysége: KW	20

Az adható pontszám alsó határa 1, a felső határa 100 valamennyi részszerzőpont esetében. Számítási módszer az 1. és 2. részszerzőpont esetén: A legkedvezőbb ajánlati megajánlás 100 pontot kap, a többi ajánlati megajánlás pontszáma **fordított arányosítással** kerül megállapításra. Ajánlatkérő két tizedesjegy pontossággal számol.

Az ajánlat pénzneme: HUF

Az ajánlatot zárt csomagolásban kell benyújtani az Érd és Térsége Víziközmű Kft. 2030 Érd, Duna-parti vízmű telep (Mecset utca vége), I. emelet, Beszerzési csoport irodája **2017.05.05. 10:00** óráig bezárólag.

Az ajánlatok felbontásának ideje: **2017.05.05. 10:00 óra**. Az ajánlatok felbontásán csak az Ajánlatkérő, az Ajánlattevők képviselői lehetnek jelen.

Az ajánlat pontos elkészítése céljából, az Ajánlatkérő helyszíni egyeztetést ajánl fel. Időpont egyeztetés céljából, Horváth Attila (06-20-529-8709) és György Attila (06-20-570-5778) állnak az Önök rendelkezésére.

Érd 2017.04.06.

Tisztelettel:

Horváth Attila  
Beruházási főmérnök